



سیستم ضد خوردگی سه لایه

نام سیستم: سیستم ضد خوردگی سه لایه (زینک ریچ، میکا آبرون اکساید، پلی یورتان
شرکت تولیدکننده: شرکت مهندسی پویا رزین پوشش
کاربرد اصلی: سازه های فولادی در محیط های دریایی و خورنده با رده خوردگی بالا
استاندارد مرجع: استاندارد نورسک ام ۵۰۱، استاندارد ایزو ۹-۱۲۹۴۴

توضیحات محصول

سیستم سه لایه ضد خوردگی پویا رزین پوشش، برای حفاظت از سازه های فولادی در خورنده ترین محیط های صنعتی طراحی شده است. این سیستم شامل سه لایه با عملکرد مشخص است: پرایمر زینک ریچ برای حفاظت کاتدی، لایه میانی اپوکسی میکا آبرون اکسید برای بازدارندگی، و تاپ کوت پلی یورتان آلیفاتیک برای مقاومت در برابر پرتو فرابنفش و مواد شیمیایی. این سیستم مطابق استاندارد نورسک ام ۵۰۱ و استاندارد ایزو ۹-۱۲۹۴۴ طراحی و اجرا می شود.

مشخصات فنی لایه اول: پرایمر زینک ریح اپوکسی

نوع رزین: اپوکسی پلی آمید

وزن معادل اپوکسی: ۱۸۰ تا ۱۹۰ گرم بر معادل

محتوی روی در فیلم خشک: ۸۰ درصد وزنی

ضخامت فیلم خشک: ۶۰ تا ۸۰ میکرون

چسبندگی مطابق استاندارد ایزو ۴۶۲۴: بیش از ۵ مگاپاسکال

مقاومت نمک پاشی: بیش از ۱۵۰۰ ساعت

زمان فاصله بین دو لایه در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد: ۱۶ ساعت تا ۷ روز

روش اجرا: اسپری بدون هوا یا برس

مشخصات فنی لایه دوم: اپوکسی میکا آبرون اکسید

نوع رزین: اپوکسی دی گلیسیدیل اتر بیسفنول آ به همراه میکا آبرون اکسید

وزن معادل اپوکسی: ۱۸۰ تا ۱۹۰ گرم بر معادل

ضخامت در سطح افقی: ۱۵۰ تا ۲۰۰ میکرون در یک لایه

ضخامت در سطح عمودی: ۷۵ تا ۱۰۰ میکرون در دو لایه با نسخه تیکسوتروپیک

نفوذپذیری بخار آب: کمتر از ۱ گرم بر متر مربع در شبانه روز

چسبندگی بین لایه ای: بیش از ۶ مگاپاسکال

زمان فاصله بین دو لایه در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد: ۲۴ ساعت تا ۱۴ روز

روش اجرا: اسپری بدون هوا

مشخصات فنی لایه سوم: تاپ کات پلی یورتان آلیفاتیک

نوع رزین: اکریلیک پلی ال به همراه تریمر هگزامتیلن دی ایزوسیانات آلیفاتیک

ضخامت فیلم خشک: ۵۰ تا ۶۰ میکرون

مقاومت پرتو فرابنفش: بیش از ۳۰۰۰ ساعت در آزمون شتاب دهنده

مقاومت نمک پاشی مطابق استاندارد: بیش از ۳۰۰۰ ساعت

حفظ براقیت: بیش از ۵ سال در محیط دریایی با رده خوردگی بالا

روش اجرا: اسپری بدون هوا یا برس

مشخصات کل سیستم

ضخامت کل فیلم خشک: ۲۶۰ تا ۳۴۰ میکرون

عمر مفید در خلیج فارس: ۱۰ تا ۱۵ سال

عمر مفید در دریای خزر: ۱۵ تا ۲۰ سال

رده خوردگی مطابق استاندارد ایزو ۱۲۹۴۴: رده دریایی بالا یا بسیار بالا

دمای کارکرد: تا ۸۰ درجه سانتی گراد

الزامات آماده سازی سطح

درجه آماده سازی: درجه دو و نیم مطابق استاندارد ایزو ۸۵۰۱-۱

پروفایل سطح: ۴۰ تا ۷۵ میکرون مطابق استاندارد ایزو ۸۵۰۳

دمای محیط: ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد

دمای سطح: دست کم ۳ درجه سانتی گراد بالاتر از نقطه شبنم

رطوبت نسبی: کمتر از ۸۰ درصد

تمیزی سطح: عاری از روغن، گریس، گردوغبار و نمک

کاربردها

سکوهای حفاری دریایی
سازه‌های فولادی در محیط‌های دریایی
خطوط لوله انتقال
مخازن ذخیره ساحلی
سازه‌های پالایشگاهی و پتروشیمی

اطلاعات تماس

شرکت مهندسی پویا رزین پوشش
تلفن: ۰۹۱۲۰۵۴۰۱۳۶

Email: nakhoda86@pouyaresincoating.ir

Website: pouyaresincoating.ir

